

ICS 25.120.10  
J 62  
备案号: 36509—2012

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11216—2012

JB/T 11216—2012

### 板料折弯机用数控系统

Numerical control system for press brakes

中华人民共和国  
机械行业标准  
板料折弯机用数控系统  
JB/T 11216—2012

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1 印张·27 千字  
2012 年 12 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 18.00 元

\*

书号: 15111·10606

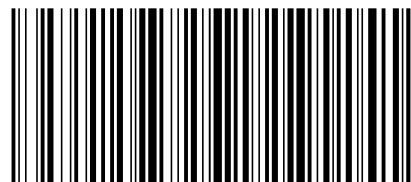
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11216-2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 5 检验项目

检 验 项 目	技术要求	测试方法	型式检验	出厂检验
运行环境	4.1.1	5.2.2.1	○	—
		5.2.2.4		
		5.2.2.5		
		5.2.2.6		
运输和贮存环境	4.1.2	5.2.2.2	○	—
		5.2.2.3		
振动和冲击	4.1.3	5.2.3	○	—
电磁兼容性	4.1.4	5.2.5	○	—
防护等级	4.1.5	5.2.6	○	○
电源适应性	4.1.6	5.2.4	○	○
噪声	4.1.7	5.2.8	○	—
可靠性	4.1.8	5.2.7	○	—
连续运行	4.1.9	5.2.2.4	○	○
外观	4.1.10	5.2.1	○	○
接插件	4.1.11	5.2.1	○	○
操作面板	4.1.12	5.2.1	○	○
随机文件	4.1.13	5.2.1	○	○
坐标命名	4.2.1	5.2.1	○	—
计数方向设定	4.2.2	5.2.1	○	—
输入、输出	4.2.3	5.2.1	○	—
软限位	4.2.4	5.2.1	○	—
锁定	4.2.5	5.2.1	○	○
误差补偿	4.2.6	5.2.1	○	—
单边定位	4.2.7	5.2.1	○	—
退让	4.2.8	5.2.1	○	—
安全区	4.2.9	5.2.1	○	—
互锁	4.2.10	5.2.1	○	—
干涉规避	4.2.11	5.2.1	○	—
工件计数	4.2.12	5.2.1	○	○
寻参	4.2.13	5.2.1	○	—
工作模式	4.2.14	5.2.1	○	○
联动	4.2.15	5.2.1	○	—
数据存储	4.2.16	5.2.1	○	—
端口指示	4.2.17	5.2.1	○	○
辅助诊断	4.2.18	5.2.1	○	○
异常信息	4.2.19	5.2.1	○	○

注：○表示必检项目，—表示不检项目。

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 要求.....	3
4.1 一般要求.....	3
4.2 功能要求.....	4
5 检验方法.....	7
5.1 一般试验条件.....	7
5.2 试验方法.....	7
6 检验规则.....	9
6.1 检验分类.....	9
6.2 型式检验.....	9
6.3 出厂检验.....	9
7 标志、包装、运输和贮存.....	11
7.1 标志.....	11
7.2 包装.....	11
7.3 运输和贮存.....	11
图 1 板料折弯机数控轴.....	5
表 1 振动和冲击试验.....	3
表 2 连续运行试验.....	4
表 3 振动试验条件.....	8
表 4 交流电源适应性试验.....	8
表 5 检验项目.....	10

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）归口。

本标准起草单位：南京埃斯顿自动化股份有限公司、深圳市华测检测有限公司。

本标准主要起草人：韩邦海、缪军、赵建峰、郭冰、朱平。

本标准为首次发布。

### 5.2.4.2 直流电源适应性试验

采用可调直流电源为数控系统供电，分别在85%和115%额定电压条件下对运行状态的数控系统进行拉偏试验，试验持续时间不少于15 min。试验过程中，数控系统应正常运行。

### 5.2.5 电磁兼容性

#### 5.2.5.1 静电放电抗扰度试验

按照GB/T 17626.2的要求进行试验。试验过程中，数控系统应正常运行。

数控系统操作面板贴膜如果是绝缘的，应用静电放电发生器尖端穿入贴膜，采用接触放电。

#### 5.2.5.2 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

按照GB/T 17626.4的要求进行试验。试验过程中，数控系统应正常运行。

#### 5.2.5.3 浪涌（冲击）抗扰度试验

按照GB/T 17626.5的要求进行试验。试验过程中，数控系统应正常运行。

#### 5.2.5.4 电压暂降、短时中断和电压渐变抗扰度试验

按照GB/T 17626.11的要求进行试验。试验过程中，数控系统应正常运行。

### 5.2.6 防护等级

按照GB 4208—2008中第11章、第12章、第13章和第14章的要求进行试验。

### 5.2.7 可靠性试验

按照GB/T 5080.7的要求进行可靠性试验。

### 5.2.8 噪声

按照GB/T 6882的规定进行噪声检测。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

数控系统的检验分为型式检验和出厂检验。

### 6.2 型式检验

6.2.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：

——设计和生产定型时；

——更改重要设计和工艺时。

6.2.2 受检样品至少3台，检验过程中出现任一故障时，应查明原因，排除故障后重新检验。

6.2.3 检验项目见表5。

### 6.3 出厂检验

6.3.1 每台产品都应通过出厂检验。

6.3.2 检验过程中出现任一故障时，必须查明原因，排除故障后重新检验，检验合格后才能出厂。

6.3.3 检验项目见表5。